

Novodur® H604

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

Technical Data

产品说明

Novodur® H604 is a high heat injection molding grade with enhanced chemical resistance, especially suitable for being painted.

FEATURES

- High chemical resistance
- High heat resistance
- Premium paintable

APPLICATIONS

- Mirror housings
- Automotive interior trims
- Automotive interior decorations

总览

特性	• 可喷涂的	• 耐化学品性能, 良好	• 耐热性, 高
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件	• 汽车内部装备
汽车要求	• FORD WSS-M4D827-A3	• GM GMW15572P-ABS-T2 Color: 901510 Black	• IMDS ID 3154771 Color: 901510 Black
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.04	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (220°C/10.0 kg)	8.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率	0.50 到 0.70	%	ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)	1.0	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服, 23°C	2.6	%	
断裂, 23°C	> 15	%	
弯曲模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	21	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	110	kJ/m ²	
23°C	180	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	21	kJ/m ²	

Novodur® H604

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution

硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	110 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴		
0.45 MPa, 退火	102 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	98.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	104 °C	ISO 306/B120
--	102 °C	ISO 306/B50
--	105 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 62631-3-1
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms-cm	IEC 62631-3-1
介电强度 (1.00 mm)	31 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 62631-2-1
100 Hz	3.00	
1 MHz	29.0	
耗散因数		IEC 62631-2-1
100 Hz	5.0E-3	
1 MHz	9.0E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率 (2.00 mm)	60 mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	IEC 60695-11-10
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	700 °C	IEC 60695-2-12
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
Injection Velocity	14 m/min	